

OBSAH

1.	POPIS STAVBY	2
2.	TECHNICKÉ ÚDAJE STAVBY	2
3.	ZEMNÍ PRÁCE	2
4.	DEMONTÁŽE, BOURACÍ PRÁCE	2
5.	ULOŽENÍ POTRUBÍ	3
6.	NAPOJENÁÍ NA STÁVAJÍCÍ ŘADY	3
7.	SPECIFIKACE POTRUBÍ A TVAROVEK	4

1. POPIS STAVBY

V rámci rekonstrukce vodojemu bude provedena výměna stávajících vodovodních potrubí v areálu vodojemu. Jedná se stávající přívodní / zásobní řad DN125 a stávající zásobní řad DN80. Řad DN125 bude částečně využit při rekonstrukci VDJ, následně pak bude nahrazen řadem DN150. Řad DN80 bude ponechán v zemi a nahrazen profilem DN100.

2. TECHNICKÉ ÚDAJE STAVBY

Řad „1“

tvárná hrdlová litina DN150, Class 64, (DUKTUS) 28,31 m

Řad „2“

tvárná hrdlová litina DN100, Class 100, (DUKTUS) 49,95 m

3. ZEMNÍ PRÁCE

Výkopové práce budou prováděny dle přílohy D.4.4 Vzorové uložení potrubí a dle příloh D.4.2 - Podélné profily.

Výkop vodovodních řadů bude otevřený, pažený. Vytěžená zemina bude ukládána vedle výkopu, přebytečná zemina bude použita do násypu akumulčních komor. Zemní práce v extravilánu budou v zemině 2. a 3. třídy těžitelnosti.

4. DEMONTÁŽE, BOURACÍ PRÁCE

Vybourání stávajícího potrubí:

V úseku mezi odbočením DN125 na DN80 a vodojemem se stávající potrubí DN125 odstraní. Bude ponecháno propojení DN125 a DN80, aby po dobu rekonstrukce vodojemu mohla být zásobena pila potrubím DN80. Stávající potrubí DN80 mezi vodojemem a budoucím lomem V1 se rovněž odstraní. Stávající potrubí se vykopou a armatury se demontují. Staré potrubí bude odvezeno na sládku, armatury budou předány objednateli k repasi. Stávající potrubí DN80 a DN125 v ostatních úsecích budou ponechána v zemi-

5. ULOŽENÍ POTRUBÍ

Potrubí bude pokládáno do pískového lože tl. 100 mm. Lože bude zhutněno na 90% PS. Potrubí se obsype do výše 300 mm nad vrch potrubí štěrkopískem, max. velikost zrna d_{max} 22 mm, hutněným po vrstvách 150 mm. Zbytek výkopu se zasype vytěženou zeminou, hutněnou po vrstvách max. 300mm. Nad potrubím řadů bude položena výstražná fólie bílé barvy šířky 350 mm (dle ČSN 73 6006).

Před záhozem bude potrubí zkontrolováno a bude provedena zkouška funkčnosti armatur. Bude provedena tlaková zkouška hotového úseku při min. zkušebnímu tlaku 10 bar za účasti investora. Zhotovitel zajistil geodetické zaměření potrubí a armatur podle metodiky objednatele a dále fotodokumentaci zachycující průběh výstavby. Geodetické zaměření a zhotovitelem dodaná dokumentace skutečného provedení bude podkladem ke kolaudaci stavby.

Před uvedením do provozu bude proveden proplach řadů, dezinfekce a opětovný proplach. Následně se odeberou vzorky k provedení analýzy akreditovanou laboratoří. Souhlas provozovatele s propojením na funkční úseky vodovodu bude dán po předložení vyhovujícího rozboru vody.

6. NAPOJENÁÍ NA STÁVAJÍCÍ ŘADY

Napojení na stávající vodovodní řady bude hned za hranicí pozemku areálu vodojemu. Řad „1“ bude napojen na stávající potrubí DN125 (směr Vlkava). Potrubí bude obnaženo, uříznuto a na očištěný konec bude nasazena hrdlová **přesuvka DN125 U - Expres** (PaM). Do přesuvky se pak sek DN125, hrdlová redukce se sekem a koleno 45°. Tím dojde k vybočení řadu z původní trasy.

Napojení Řadu „2“ (směr pila) na stávající řad DN80 se provede obdobným způsobem s tím, že za přesuvkou bude následovat sek potrubí DN80, hrdlová redukce DN80/100, sek DN100 a hrdlové koleno 22 1/2°. Tím dojde k vybočení řadu z původní trasy (viz kladečské schéma).

7. SPECIFIKACE POTRUBÍ A TVAROVEK

Specifikace potrubí a tvarovek bude dána objednatelem „Technické podmínky vodohospodářských staveb“, které musel zhotovitel díla plně respektovat.

Tvárná litina DN150, Class 64, DN100, Class 100, - (TYTON – DUKTUS)

- ČSN EN545:2011, min. Class100
- tl. stěny 6 mm
- vnitřní ochrana potrubí - cementace (vysokopecní odstředivě nanášený cement , $k=0,003$)
- vnitřní ochrana tvarovek epoxidový povlak
- vnější ochrana potrubí nanášená elektrometalizací (Zn+Al min. 400g/m² v poměru 85% Zn a 15%Al) vč. krycí vrstvy
- vnější ochrana tvarovek epoxidace podle DIN30677 min. tl. 250 µm, případně těžká protikorozi ochrana s certifikací GSK min. tl. 250 µm, příruby podle EN 1092-2 (DIN 28605), standardní vrtání podle DIN 2501 – PN 16.
- spojovací materiál - nerezová ocel, šrouby (max. dva závity nad matku, šrouby nerez A2, matice nerez A4), závit ošetřen protizáděrovou pastou, dvojitá izolační bandáž přírubových a závitových spojů na vodovodu a přípojkách
- tvarovky ze sortimentu výrobce trub
- pokládka bude prováděna výlučně za použití kalibrovaného trubního laseru, řádně osazeného na stanovišti a nasměrovaného na lom potrubí v daném úseku, lože bude urovnáno latí min. délky 3 m a zhutněno.
- vrtání přírub bude PN 16

8. KAMEROVÝ PRŮZKUM STÁVAJÍCÍHO ODPADNÍHO POTRUBÍ DN200

Trasa stávajícího odpadního potrubí není známa. Profil byl změřen pouze v z odpadní jímce v armaturní komoře na DN200. Uvažuje se s kamerovou prohlídkou trasy potrubí (odhadnutá délka cca 30m a s jeho následným pročištěním.